


Комитет образования, науки и молодежной политики Волгоградской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Волгоградский колледж машиностроения и связи"

СОГЛАСОВАНО

Инженер-технолог отдела
главного сварщика
ОАО «Волгограднефтемаш»
Председатель ГЭК


Н.Н. Мурашкина

2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
«Волгоградский колледж
Машиностроения и связи»

Р.С. Лиховцов
2020 г.



**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ
АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ**

по образовательной программе
среднего профессионального образования
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

на 2020/2021 учебный год

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ "ВКМиС"

_____ И.Н. Берлибо

" ____ " _____ 2020 г.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки от 29 января 2016 г. № 50 по специальности **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

Организация-разработчик:

ГБПОУ «Волгоградский колледж машиностроения и связи»

Разработчики:

Берлибо И.Н. – заместитель директора по УПР

Галанина Л.В. – преподаватель

Глухов Ю.А. – мастер п/о

Сидский А.А. – мастер п/о

Щербаков А.С. – мастер п/о

Рассмотрено

на заседании цикловой комиссии профессионального цикла

Протокол заседания ЦК от ____ . ____ 2020 г. № ____

Председатель ЦК _____ М.С. Мололкин

на заседании Педагогического совета ГБПОУ "ВКМиС"

Протокол от ____ . ____ 2020 г. № ____

Начальник учебно- методического отдела _____ Л.Д. Голова

В соответствии с Федеральным Законом Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года N 273-ФЗ для выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования проводится государственная итоговая аттестация.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии со следующими регламентирующими документами:

- Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06. 2013 № 464;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968;
- Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Положения о государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «Волгоградский колледж машиностроения и связи»;
- Устава ГБПОУ «Волгоградский колледж машиностроения и связи».

Программа государственной итоговой аттестации (далее ГИА) является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Программа государственной итоговой аттестации (далее ГИА) является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Цель проведения государственной итоговой аттестации:

Определение соответствия результатов освоения выпускниками образовательных программ требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии с последующей выдачей документа об уровне образования и квалификации.

Задачи:

- определение соответствия знаний, умений навыков выпускников современным требованиям рынка труда, уточнение квалификационных требований конкретных работодателей;
- определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, наиболее востребованных на рынке труда;
- приобретение опыта взаимодействия выпускников с потенциальными работодателями, способствующими формированию презентационных навыков, умения себя преподнести.

Вид государственной итоговой аттестации (ГИА) - включает защиту выпускной квалификационной работы (выполнение практической квалификационной работы и защита письменной экзаменационной работы). Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выявлению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

На проведение ГИА учебным планом отведено две недели:

№	Аттестационные испытания	Объем времени итоговых аттестационных испытаний
1	Подготовка сообщения (презентации) для устной защиты ПЭР	8 дней
2	Консультации по подготовке к ГИА	3 дня
3	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	Выполняется в рамках производственной практики по освоению профессиональных модулей
4	Защита ВКР	1 день
	ИТОГО:	2 недели

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план. Предоставившие документы, подтверждающие освоение ими компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, в том числе отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР)

Вид итоговой аттестации: выполнение ВПКР по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Перечень выпускных практических квалификационных работ (Приложение № 1)

Срок проведения – ВПКР выполняется обучающимися в период производственной практики на предприятиях при успешном завершении изучения профессиональных модулей в период проведения промежуточных аттестаций.

Руководителем ВПКР (он же руководитель производственной практики) в группе назначается мастер производственного обучения.

Перечень тем и содержание ВПКР разрабатывается мастером производственного обучения совместно с ведущим преподавателем междисциплинарных курсов, рассматривается на методической комиссии профессиональных дисциплин, утверждается директором техникума и согласовывается с работодателем (подтверждение оформляется в виде подписи руководителя предприятия с печатью на оценочном средстве).

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется на предприятии, где выпускник проходит производственную практику.

Руководитель практики с предприятия совместно с наставником своевременно подготавливают необходимые рабочие места, оборудование, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивают соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщают порядок и условия выполнения работы, выдают наряд - задание с указанием содержания и разряда работы. ВПКР выполняется обучающимися в присутствии наставника и мастера производственного обучения.

По результатам выполнения работы составляется заключение на выпускную практическую квалификационную работу, в котором дается характеристика работы, оценка качества работы и указывается разряд, которому она соответствует. Результаты Практической выпускной квалификационной работы оформляются протоколом.

Руководитель практики с предприятия оформляет и подписывает характеристику учебной и профессиональной деятельности на каждого студента.

Заключение на выпускную практическую квалификационную работу, производственную характеристику профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики собираются мастером производственного обучения и предоставляются государственной экзаменационной комиссии при защите выпускником письменной экзаменационной работы.

Выпускники, не выполнившие выпускные практические квалификационные работы, не допускаются к защите выпускной квалификационной работы.

Письменная экзаменационная работа (далее ПЭР)

Темы письменных экзаменационных работ (Приложение № 2)

Цель: выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

Для качественной организации по подготовке и выполнению письменных экзаменационных работ, составляется примерный график, в котором прописываются все этапы работы и сроки их выполнения.

Примерные сроки на 2020-2021 учебный год:

1. Составление и согласование тем ПЭР до 14.09.2020.
 2. Утверждение тем ПЭР на методических комиссиях до 14.09.2020.
 3. Выдача планов – заданий обучающимся учебных групп до 01.04.2021.
 4. Разработка и выполнение разделов пояснительной записки ПЭР до 31.05.2021.
 5. Оформление ПЭР до 31.05.2021.
 6. Выполнение графической (или практической) части до 06.06.2021.
 7. Представление ПЭР на утверждение и допуск к защите до 12.06.2021.
- Консультации по подготовке ПЭР: с 01.04.2021. по 21.06.2021.

Сроки проведения ГИА доводятся до сведения обучающихся не позднее, чем за два месяца до начала работы государственной экзаменационной комиссии.

Тематика ПЭР разрабатывается преподавателем междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей совместно с мастерами производственного обучения, рассматривается на методической комиссии, согласовывается с заместителем директора по УПР колледжа.

По утвержденным темам руководителем выпускных квалификационных работ разрабатываются индивидуальные задания для каждого обучающегося.

Руководитель ВКР осуществляет теоретическую и практическую помощь обучающемуся в период подготовки и написания ПЭР, дает ему рекомендации по структуре, содержанию и оформлению работы, подбору литературных источников и т. д.

Готовая ПЭР передается руководителю работы для подготовки

письменного отзыва до 14 июня 2020 года.

Руководитель ПЭР – в срок до 14 июня 2020 года проверяет выполненные ПЭР и представляет отзыв, который должен включать:

- общую характеристику ПЭР,
- соответствие заданию по объему и разработке основных разделов ПЭР,
- указание положительных сторон;
- указания на недостатки в пояснительной записке, ее оформлении, если таковые имеются;
- характеристику графической (творческой) части,
- оценку степени самостоятельности выполнения работы студентом,
- оценку степени обладания общими и профессиональными компетенциями.

Необходимые материалы:

- тематика выпускных практических квалификационных работ (приложение №1);
- тематика письменных экзаменационных работ (приложение № 2);
- методические указания для выполнения выпускных квалификационных работ;
- учебно-бланковая документация (бланки заданий, бланки отзывов и рецензий, титульные листы, ведомость документов и др.).

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Условия подготовки и процедура проведения ГИА

Директор техникума назначает руководителей выпускных квалификационных работ, одновременно, кроме основного руководителя назначаются консультанты по отдельным частям (вопросам). Закрепление тем с указанием руководителей оформляется приказом директора техникума.

Тематика ВКР должна отвечать современным требованиям, включать основные вопросы, с которыми выпускник в будущем встретится в своей профессиональной деятельности. Темы разрабатываемых проектов должны соответствовать по степени сложности объему теоретических знаний и практических навыков, полученных обучающимися за время освоения ОПОП, а по содержанию одному или нескольким профессиональным модулям, входящих в образовательную программу. Выпускная квалификационная работа

предполагает разработку дипломной работы (проекта) по тематике, представленной в таблице 1.

Тематика выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей, отражаемых в работе
Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

Конкретные темы разрабатываются руководителями выпускных квалификационных работ. Темы ВКР рассматриваются на заседании методической комиссии. Выпускнику предоставляется право выбора темы вплоть до предложения своей темы с обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Руководителями ВКР могут являться как преподаватели профессиональных дисциплин, так и квалифицированные специалисты - практики.

По утвержденным темам руководители ВКР разрабатывают индивидуальные задания для каждого дипломника, которые рассматриваются на заседании методической комиссии и утверждаются заместителем директора техникума.

В период выполнения и подготовки к защите ВКР проводятся индивидуальные и групповые консультации.

По завершении выполнения студентом ВКР руководитель подписывает графическую часть и пояснительную записку и составляет письменный отзыв.

Заместитель директора по учебно-производственной работе после ознакомления с отзывом руководителя и решает вопрос о допуске студента к защите ВКР.

Защита дипломного проекта проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Численность ГЭК должна составлять не менее 5 человек. ГЭК формируется из председателя, заместителя председателя, секретаря и членов комиссии из числа ведущих специалистов, так же могут привлекаться специалисты предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единые требования к выпускникам. По окончании ГИА участвует в составлении отчета в части, анализа общего уровня подготовки студентов и их результатов, выявления недостатков в подготовке студентов по данной профессии, подписывает отчет. Председателем может быть только представитель работодателя соответствующей специальности.

Секретарь ГЭК назначается из числа не специалистов или специалистов. Секретарь осуществляет подготовку помещения к проведению ГИА, определяет очередность студентов на защиту ГИА, ведет заседание ГЭК, заполняет протоколы и зачетные книжки, составляет ежегодный отчет о работе ГИА, который подписывается председателем ГЭК. Собирает, проверяет и сдает в архив выпускные квалификационные работы.

К началу защиты ВКР для государственной экзаменационной комиссии должны быть подготовлены следующие документы:

- федеральный государственный образовательный стандарт по профессии,
- программа государственной итоговой аттестации,
- приказ директора техникума о допуске студентов к защите,
- сводная ведомость успеваемости студентов за весь период обучения,
- зачетные книжки студентов,
- книга протоколов заседаний ГЭК,
- оценочная ведомость.

На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут, доклад студента (не более 10-15 минут), чтение отзыва, характеристик, вопросы членов комиссии, ответы студента.

Результат защиты и вопрос присвоения квалификации решается на закрытом заседании ГЭК, фиксируются в протоколе и доводятся до сведения студентов после завершения работы комиссии.

Форма проведения выпускной квалификационной работы – выполнение и открытая защита выпускной квалификационной работы.

Критерии оценки:

В критерии оценки уровня подготовки студента по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- содержание доклада студента и качество его изложения;
- качество выполнения пояснительной записки и графической части;
- ответы студента на вопросы комиссии;
- отзыв руководителя.

Оценка определяется по совокупности параметров.

«Отлично»

1. Во время защиты, в докладе и при ответах на вопросы комиссии, студент показал глубокие знания по теме проекта, свободно ориентировался в графической части и оперировал данными расчетов, использовал наглядные средства, выполненные с применением информационных технологий.

2. В пояснительной записке проекта полностью выполнены практические расчеты и освещены теоретические разделы, автором изучено достаточное количество нормативных документов, технической литературы, периодических материалов, широко представлена библиография по теме работы, произведен расчет всех необходимых показателей с учетом последних изменений в нормативных документах,

3. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с требованиями ЕСКД, грамотно, качественно, без замечаний.

4. Работа выполнена самостоятельно, что подтверждается отзывом руководителя дипломного проекта, студент уверенно отвечал на вопросы комиссии, показывал глубокое знание темы, свободно оперировал данными работы,

5. Выпускная квалификационная работа имеет положительные отзывы руководителя и рецензента с замечаниями, не снижающими общую ценность работы.

«Хорошо»

1. Во время защиты, в докладе и при ответах на вопросы комиссии, студент показал хорошие знания по теме проекта, свободно ориентировался в графической части и оперировал данными расчетов, по возможности использовал наглядные средства.

2. В пояснительной записке проекта выполнены практические расчеты и освещены теоретические разделы, автором изучено достаточное количество нормативных документов, технической литературы, периодических материалов, представлена оптимальная библиография по теме работы, произведен расчет всех необходимых показателей.

3. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с требованиями ЕСКД, грамотно, без особых замечаний.

4. Работа выполнена самостоятельно, что подтверждается отзывом руководителя дипломного проекта, студент без особых затруднений отвечал на вопросы комиссии, показывал достаточное знание темы, оперировал данными работы.

5. Выпускная квалификационная работа имеет отзывы руководителя и рецензента с незначительными замечаниями.

«Удовлетворительно»

1. Во время защиты, в докладе и при ответах на вопросы комиссии, студент показал слабые знания по теме проекта.

2. В пояснительной записке проекта выполнены все необходимые практические расчеты и освещены теоретические разделы, автором изучены нормативные документы, представлена библиография по теме работы, произведен расчет показателей.

3. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с требованиями ЕСКД, без критических замечаний.

4. Во время выполнения проекта студент не проявил должной самостоятельности, что подтверждается отзывом руководителя дипломного проекта, и студент не всегда уверенно и исчерпывающе отвечал на вопросы комиссии, слабо ориентировался в расчетах и графической части.

5. Выпускная квалификационная работа имеет отзывы руководителя и рецензента с замечаниями.

«Неудовлетворительно»

1. Во время защиты, в докладе и при ответах на вопросы комиссии, студент не показал знаний по теме проекта, студент затруднялся отвечать на поставленные вопросы по теме проекта, не знает теории вопроса, методик расчетов, при ответе допускал существенные ошибки.

2. Пояснительная записка и графическая часть проекта не отвечают основным требованиям, предъявляемым к выпускным квалификационным работам, теория освещена поверхностно, работа содержит существенные ошибки в графической части.

3. Во время выполнения проекта студент не проявил должной самостоятельности, что подтверждается отзывом руководителя дипломного проекта, и студент не дал убедительных ответов на вопросы комиссии и не ориентировался в проекте.

4. Выпускная квалификационная работа имеет отзывы руководителя и рецензента с критическими замечаниями.

5. Студент, выполнивший выпускную квалификационную работу (дипломный проект), но получивший при защите оценку «неудовлетворительно», имеет право на повторную защиту.

ГАК может признать целесообразным повторную защиту студентом той же выпускной квалификационной работы, либо вынести решение о закреплении за ним нового задания на выпускную квалификационную работу и определить срок повторной защиты.

Перечень выпускных практических квалификационных работ:

1. Сборка и электродуговая сварка площадки ограждения
2. Сборка и электродуговая сварка опоры шарового крана
3. Сборка и электродуговая сварка контейнера для мусора
4. Наплавка легирующего слоя на скрепительные пластины, для сборки обечаек
5. Электродуговая сварка укрепительного кольца
6. Электродуговая сварка монтажной лестницы
7. Электродуговая сварка подварного шва обечайки
8. Сборка и электродуговая сварка поддона
9. Изготовление регистра диаметром 150 мм ручной дуговой сваркой.
10. Наплавка малого вала в среде аргона.
11. Изготовление ограды в среде углекислого газа .
12. Ручная дуговая сварка трубы 57х3мм.
13. Изготовление грохота самобаластного ручной дуговой сваркой.
14. Ручная дуговая сварка трубы диаметром 76х3,5мм.
15. Ручная дуговая сварка борта грузового автомобиля.
16. Изготовление слесарного верстака ручной дуговой сваркой.
17. Ручная дуговая сварка арматуры.
18. Наплавка пальца ручной дуговой сваркой.
19. Изготовление двери в среде углекислого газа.
20. Ручная дуговая сварка труб диаметром 159х3,5мм.
21. Сварка кожуха токарного станка ручной дуговой сваркой.
22. Изготовление секции ворот ручной дуговой сваркой.
23. Изготовление секции ворот в среде углекислого газа.
24. Изготовление каркаса двери ручной дуговой сваркой.
25. Изготовление перегородки ручной дуговой сваркой.
26. Изготовление двутавровой балки ручной дуговой сваркой.

27. Изготовление шаровой сегментной опорной части в среде аргона
28. Ручная дуговая сварка емкости для душа
29. Ручная дуговая сварка опоры шаровых кранов
30. Ручная дуговая сварка накопителя
31. Ручная дуговая сварка распределительной коробки
32. Ручная дуговая сварка оградительной площадки
33. Ручная дуговая сварка ресивера
34. Ручная дуговая сварка расширительного бачка

Тематика письменных экзаменационных работ по профессии

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

1. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
камера распределительная
2. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
разделитель жидкости
3. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость орошения
4. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость дренажная
5. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
корпус теплообменника
6. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
корпус емкости
7. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
теплообменник
8. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость
9. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
факельная емкость
10. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
дегазатор-распределитель
11. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
камера распределительная
12. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
фильтр
16. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
теплообменник
17. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
корпус емкости
18. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
разделитель
19. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
реактор-нейтрализатор
20. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость дренажная

21. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость для сбора загрязненного конденсата
22. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
корпус холодильника
23. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость циркуляционная
24. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
корпус фильтра-сепаратора
25. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость хранения
26. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
емкость для хранения отработанных трансмиссионных масел
27. Разработка технологического процесса сборки и сварки изделия:
фильтр