

РЕКОМЕНДОВАНО
к утверждению

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ "ВКМиС"

Протокол методического совета
ГБПОУ "ВКМиС"
от 08.05.2019 "№ 2

Председатель МС



Л.Д.Голова



Основная профессиональная образовательная программа

среднего профессионального образования
программы подготовки специалистов среднего звена
на базе основного общего образования

ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения
имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова»

по специальности
22.02.06 Сварочное производство

очное обучение
срок обучения 3 года 10 месяцев
базовая подготовка

Год приема - 2018

Комитет образования, науки и молодежной политики
Волгоградской области

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя
Советского Союза Н.Сердюкова»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора по
кадрам и социальному развитию
ОАО «Волгограднефтемаш»



 А.Г. Шестов

«20 августа» 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «Волгоградский
техникум нефтяного и газового
машиностроения им. Н. Сердюкова»



 Р.С. Лиховцов

«20 августа» 2018г.

Основная профессиональная образовательная программа

среднего профессионального образования
программы подготовки специалистов среднего звена
на базе основного общего образования

ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового
машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова»

по специальности
22.02.06 Сварочное производство
базовой подготовки

Волгоград 2018г.

Аннотация

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования на базе основного общего образования программы подготовки специалистов среднего звена (ОПОП СПО ППССЗ) ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Авторы:

1. Берлибо И.Н., зам. директора по УР ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова»

2. Кадочникова Е.В., зам. директора по УПР ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова»

Правообладатель программы: ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова», 400011, г. Волгоград, Советский район, ул. Даугавская, 7а

Тел факс (8442) 41-09-41; E-mail: serdukov7@mail.ru.

Сайт: <http://pu7.ucoz.ru>

Нормативный срок освоения программы:

- 3 года 10 месяцев при *очной* форме подготовки на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования;

- 2 года 10 месяцев при *очной* форме подготовки на базе среднего (полного) общего образования;

Наименование квалификации базовой подготовки выпускника:

- Техник

Программа рассмотрена и одобрена на заседании цикловой (предметной) комиссии

Протокол № ____ от « ____ » _____ 2016г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования на базе основного общего образования программы подготовки специалистов среднего звена, реализуемая ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова» **по специальности 22.02.06. Сварочное производство.**

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовой подготовки).

1.3 Нормативный срок освоения ППССЗ.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06. Сварочное производство (базовой подготовки).

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП СПО ППССЗ базовой подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

3.1 Учебный план по специальности

3.2. Календарный учебный график

3.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла.

3.4 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла.

3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла.

3.6. Программы учебной и производственной практик

3.6.1 Положение о практике обучающихся, студентов ГБПОУ «ВТНиГМ им. Н. Сердюкова», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования

3.6.2 Программа учебной практики

3.6.3 Программа производственной практики (по профилю специальности).

3.6.4 Программа производственной практики (преддипломная).

4. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП СПО ППССЗ по специальности

4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации ОПОП СПО ППССЗ

4.2. Кадровое обеспечение ОПОП СПО ППССЗ

4.3 Основные материально-технические условия для реализации образовательного процесса в соответствии с ОПОП СПО ППССЗ

5. Оценка результатов освоения обучающимися ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06. Сварочное производство (базовой подготовки).

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2 Фонды оценочных средств

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Приложения:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности **22.02.06 Сварочное производство**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство"
2. Учебный план по специальности.
3. Календарный учебный график.
4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла.
 - 4.1 Программа ОГСЭ.01. Основы философии
 - 4.2. Программа ОГСЭ.02. История
 - 4.3. Программа ОГСЭ.03. Иностранный язык
 - 4.4. Программа ОГСЭ.04. Физическая культура
 - 4.5 Программа ОГСЭ.05. Русский язык и культура речи
 - 4.6 Программа ОГСЭ.06. Социальная психология
 - 4.7 Программа ОГСЭ.07. Этика и психология делового общения
5. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла.
 - 5.1 Программа ЕН.01. Математика
 - 5.2. Программа ЕН.02. Информатика
 - 5.3. Программа ЕН.03. Физика
6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
 - 6.1 Программа ОП.01. Информационные технологии в профессиональной деятельности
 - 6.2. Программа ОП.02. Правовое обеспечение профессиональной деятельности
 - 6.3. Программа ОП.03. Основы экономики организации
 - 6.4. Программа ОП.04. Менеджмент
 - 6.5. Программа ОП.05. Охрана труда
 - 6.6. Программа ОП.06. Инженерная графика
 - 6.7. Программа ОП.07. Техническая механика
 - 6.8. Программа ОП.08. Материаловедение
 - 6.9. Программа ОП.09. Электротехника и электроника
 - 6.10. Программа ОП.10. Метрология, стандартизация и сертификация
 - 6.11. Программа ОП.011. Безопасность жизнедеятельности
 - 6.12. Программа ПМ.01. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
 - 6.13. Программа ПМ.02. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
 - 6.14. Программа ПМ. 03. Контроль качества сварочных работ.
 - 6.15. Программа ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства

- 6.16. Программа ПМ.05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
7. Положение о практике обучающихся, студентов. ГБПОУ «ВТНиГМ им. Н. Сердюкова» осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
8. Программа учебной практики.
9. Программа производственной практики (по профилю специальности).
10. Программа производственной практики (преддипломная).
11. Программа Государственной Итоговой Аттестации выпускников по специальности 22.02.06 Сварочное производство, государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова».

1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования на базе основного общего образования программы подготовки специалистов среднего звена, реализуемая ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова» по специальности 22.02.06 Сварочное производство представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

ОПОП СПО ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя:

- учебный план;
- рабочие программы учебных дисциплин;
- рабочие программы профессиональных модулей;
- материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся;
- программы учебной и производственной практики;
- календарный учебный график;
- методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки.

Нормативную правовую базу разработки ОПОП СПО ППССЗ составляют:

- 1) Федеральный закон: «Об образовании в Российской Федерации» (от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ);
- 2) Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство" (Приложение 1);
- 3) Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464);
- 4) Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО от 14 июня 2013г. №464»;
- 5) Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 « О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;
- 6) Приказ от 17 марта 2015г. № 247 « О внесении изменений в ФГОС среднего профессионального образования»;
- 7) Приказ Минобрнауки России от 16.08.2014 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- 8) Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования";
- 9) Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- 10) Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968);
- 11) СанПиН 2.4.3.1186 - 03 (с изменениями от 28 апреля 2007 г., 23 июля 2008 г.). СанПиН 2.4.3.2554 - 09;
- 12) Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. №53;
- 13) Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., регистрационный № 16866);
- 14) Устав ГБПОУ «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова».

1.3 Нормативный срок освоения ППССЗ СПО

Нормативный срок освоения ППССЗ СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки при очной форме получения образования составляет:

- на базе среднего (полного) общего образования - 2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП СПО ППССЗ базовой подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности:

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства: организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Техник готовится к следующим видам профессиональной деятельности:

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
- Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
- Контроль качества сварочных работ.
- Организация и планирование сварочного производства.
- Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик.

Компетенции выпускника ППССЗ СПО, формируемые в результате освоения данной ППССЗ.

Техник должен обладать следующими компетенциями:

а) общими компетенциями (ОК), включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

5) профессиональными компетенциями (ПК), соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций:

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий:

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую экспертизу.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

3. Контроль качества сварочных работ:

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

4. Организация и планирование сварочного производства:

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

5. Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик:

ПК 5.1. Выполнять типовые слесарные и слесарно-сборочные операции.

ПК 5.2. Выполнять подготовительные работы к сварке.

ПК 5.3. Выполнять электросварочные и газосварочные работы.

ПК 5.4. Контролировать и оценивать качество выполненных работ.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП СПО ППССЗ базовой подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ОПОП СПО ППССЗ регламентируется:

-учебным планом;

-рабочими программами учебных дисциплин (модулей):

-материалами, обеспечивающими воспитание и качество подготовки студентов;

-программами учебных и производственных практик:

-календарным учебным графиком;

-методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

Программа подготовки специалистов среднего звена СПО по специальности СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

А) общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

Б) математический и общий естественнонаучный цикл;

В) профессиональный цикл;

и разделов:

-учебная практика;

-производственная практика (по профилю специальности),

-производственная практика (преддипломная);

-государственная итоговая аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы).

Обязательная часть ОПОП СПО ППССЗ по циклам составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть - около 30% дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями предложения образования.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ОПОП СПО ППССЗ базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: Основы философии. История. Иностранный язык. Физическая культура.

Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Обязательная часть профессионального цикла ОПОП СПО ППССЗ предусматривает изучение дисциплины: «Безопасность жизнедеятельности».

Максимальный объем учебных занятий обучающихся составляет не более 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторных учебных занятий в неделю при освоении основной образовательной программы в очной форме обучения составляет 36 академических часов. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более 1 недели в семестр. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

Аудиторная нагрузка студентов предполагает лекционные, семинарские, практические виды занятий. Внеаудиторная самостоятельная работа студентов составляет в целом по образовательной программе 50% от обязательной аудиторной учебной нагрузки. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, проектов, рефератов, расчетных заданий, изучения дополнительной литературы, выполнения индивидуальных заданий, направленных на формирование таких компетенций, как способность к саморазвитию, самостоятельному поиску информации, овладение навыками сбора и обработки экономической информации, что позволяет сформировать профессиональные качества выпускника.

3.1 Учебный план по специальности (Приложение 2).

3.2 Календарный учебный график (Приложение 3).

3.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла (Приложение 4).

5. Программа ОГСЭ.01. Основы философии
6. Программа ОГСЭ.02. История
7. Программа ОГСЭ.03. Иностранный язык
8. Программа ОГСЭ.04. Физическая культура
9. Программа ОГСЭ.05. Русский язык и культура речи
10. Программа ОГСЭ.06. Социальная психология
11. Программа ОГСЭ.07. Этика и психология делового общения

3.4 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла (Приложение 5).

- 3.4.1. Программа ЕН.01. Математика
- 3.4.2. Программа ЕН.02. Информатика
- 3.4.3. Программа ЕН.03. Физика

3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла (Приложение 6).

3.5.1. Программа ОП.01. Информационные технологии в профессиональной деятельности

3.5.2. Программа ОП.02. Правовое обеспечение профессиональной деятельности

3.5.3. Программа ОП.03. Основы экономики организации

3.5.4. Программа ОП.04. Менеджмент

3.5.5. Программа ОП.05. Охрана труда

3.5.6. Программа ОП.06. Инженерная графика

3.5.7. Программа ОП.07. Техническая механика

3.5.8. Программа ОП.08. Материаловедение

3.5.9. Программа ОП.09. Электротехника и электроника

3.5.10. Программа ОП.10. Метрология, стандартизация и сертификация

3.5.11. Программа ОП.011. Безопасность жизнедеятельности

3.5.12 Программа ПМ.01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

3.5.13 Программа ПМ.02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

3.5.14 Программа ПМ. 03. Контроль качества сварочных работ.

3.5.15 Программа ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства

3.5.16 Программа ПМ.05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

3.6. Программы учебной и производственной практик.

3.6.1. Положение о практике обучающихся, студентов, ГБОУ СПО «ВТНиГМ им. Н. Сердюкова», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. (Приложение 7).

3.6.2. Программа учебной практики (Приложение 8).

3.6.3. Программа производственной практики (по профилю специальности). (Приложение 9).

3.6.4. Программа производственной практики (преддипломная). (Приложение 10).

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки практика является обязательным разделом ОПОП СПО ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (по профилю специальности).

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам практики осуществляется на основе оценки решения обучающимися задач

практики, отзыва руководителей практики об уровне его знаний и квалификации. По результатам аттестации выставляется оценка: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачет», «не зачет». Оценка по практике вносится в приложение к диплому.

Цель учебной практики - углубление знаний и приобретение необходимых практических навыков проведения слесарных, слесарно-механических и газосварочных и электрогазосварочных работ.

Цель производственной практики - закрепление теоретических знаний, полученных студентами в процессе изучения профессиональных модулей, а

также сбор, систематизация и обобщение практического материала в т.ч. для использования в выпускной квалификационной работе.

Задачами преддипломной практики являются изучение нормативных и методических материалов, фундаментальной и периодической литературы по вопросам, разрабатываемым студентом в выпускной квалификационной работе (дипломной работе); анализ деятельности организации по направлению, соответствующему теме дипломной работы; разработка рекомендаций по ее совершенствованию.

Базами производственной и преддипломной практики являются промышленные предприятия, ремонтные участки.

Студенты проходят практику по направлению Техникума на основе договоров с предприятиями.

В процессе прохождения практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников, как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление студента на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики. Места и условия проведения практик оговорены в следующих договорах:

№ П/п	Наименование вида практики в соот- ветствии с учебным планом	Место проведения практики	Реквизиты и сроки действия договоров
1	2	3	4
5.	Производственная практика (по профилю специальности). преддипломная практика	ОАО "Волгограднефтемаш"	Дог. № 12 от «» до 30 декабря 2015 Г.

4. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП СПО ППССЗ по специальности

4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации ОПОП СПО ППССЗ.

ОПОП СПО программы подготовки специалистов среднего звена обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям основной профессиональной образовательной программы. Содержание каждой из таких учебных дисциплин и профессиональных модулей представлено в локальной сети техникума.

Каждый обучающийся обеспечен доступом к электронно-библиотечной системе, содержащей издания по основным изучаемым дисциплинам и сформированной по согласованию с правообладателями учебной и учебно-методической литературы.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданными за последние 5 лет, обеспеченность учебной литературой составляет в среднем 1 экз. на человека.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. В соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство библиотечный фонд содержит следующие основные журналы:

1. Мир сварки.

2. Сварочное Производство. Издательский центр «Технология машиностроения».

3. Современные технологии автоматизации сварочного производства.

Перечень электронных учебно-методических пособий по специальности насчитывает более 50 наименований.

На сайте техникума в виртуальном методическом кабинете размещены элементы учебно-методических комплексов дисциплин (учебные программы, методические рекомендации, учебные пособия). Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

Для обучающихся обеспечен доступ к современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам.

4.2. Кадровое обеспечение ОПОП СПО ППССЗ.

В техникуме сформирован высококвалифицированный инженерно-педагогический коллектив. Его основу составляют штатные преподаватели, имеющие высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла: эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.3 Основные материально-технические условия для реализации образовательного процесса в соответствии с ОПОП СПО ППССЗ.

Техникум для реализации ОПОП СПО ППССЗ располагает необходимой материально-технической базой, обеспечивающей проведение теоретических и лабораторно-практических занятий студентов по всем дисциплинам учебного плана, научно-исследовательской работы обучающихся и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Для реализации ОПОП СПО ППССЗ в техникуме имеются:

- специализированные компьютерные классы для организации учебных занятий и практикумов, состоящих из 15 компьютеров, с подключенным к ним периферийным устройством и оборудованием:

-учебные классы, оснащенные наглядными учебными пособиями, препаратами, материалами для преподавания дисциплин профессионального цикла, а также аппаратурой и программным обеспечением для организации практических занятий;

-лаборатории: испытания материалов и контроля сварных соединений, технической механики и материаловедения, оснащенные современным сварочным оборудованием;

-компьютерные мультимедийные проекторы во всех аудиториях, где проводятся лекционные занятия, и другая техника для презентаций учебного материала.

Техникум обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

5. Оценка результатов освоения обучающимися ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль. Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Текущий контроль по учебным дисциплинам общеобразовательного и профессионального циклов проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация по общеобразовательному циклу проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты и дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены - за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Экзамены проводятся по русскому языку и литературе, математике: алгебра и начала анализа; геометрия в письменной форме и физике - профильной дисциплине общеобразовательного цикла - в устной.

Формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла являются зачет, дифференцированный зачет и экзамен. По междисциплинарным курсам в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации является экзамен. Проведение экзаменов по учебным дисциплинам и экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям планируется непосредственно после окончания освоения соответствующих программ. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация по учебной и производственной практике (по профилю специальности) проводится в форме дифференцированного зачета.

С целью проверки сформированности компетенций и готовности к выполнению определенного вида профессиональной деятельности по профессиональному модулю проводится экзамен (квалификационный).

Распределение форм промежуточной аттестации, по курсам и семестрам выглядит следующим образом:

На 1 курсе: в 1 семестре - 1 зачет, 1 дифференцированный зачет; во 2 семестре - 2 зачета, 9 дифференцированных зачетов, 3 экзамена;

На 2-м курсе: в 3-м семестре - 1 зачет, 1 дифференцированный зачет, 1 экзамен; в 4-м семестре - 1 зачет, 8 дифференцированных зачетов, 3 экзамена;

на 3-м курсе: в 5-м семестре - 1 зачет, 4 дифференцированных зачета, 1 экзамен; в 6-м семестре - 1 зачет, 6 дифференцированных зачетов, 2 экзамена;

на 4 курсе: в 7 семестре - 1 зачет; в 8 семестре - 7 дифференцированных зачетов, 9 экзаменов (в том числе 4 квалификационных).

Количество форм промежуточной аттестации, по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, предусмотренным ФГОС СПО за весь период обучения составляет: 8 зачетов, 38 дифференцированных зачетов и 17 экзаменов (с учетом зачетов по физической культуре, учебной и производственной практике), по общеобразовательному циклу - 3 зачета, 9 дифференцированных зачетов и 3 экзамена. Таким образом, количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов (в том числе дифференцированные) - не более 10.

Общий объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию на весь период обучения составляет 7 недель, в том числе: 2 недели по общеобразовательному циклу, 5 недель, предусмотренные ФГОС по специальности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП СПО ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

5.2 Фонды оценочных средств.

Для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой Государственной Итоговой Аттестации выпускников по специальности: 22.02.06 Сварочное производство (базовой подготовки) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Волгоградский техникум нефтяного и газового машиностроения имени Героя Советского Союза Н. Сердюкова». (Приложение 11).

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний утверждаются образовательной организацией после их обсуждения на заседании педагогического совета образовательной организации с участием председателей государственных экзаменационных комиссий.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения студентов, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования, успешно прошедший все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной экзаменационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию по образовательным программам среднего профессионального образования, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение

среднего профессионального образования и квалификацию техник по специальности
среднего профессионального образования: 22.02.06 Сварочное производство.